



MASTER
LINE



СИСТЕМА РЕЗКИ SLIM CUT ML-3200L

diamir.su

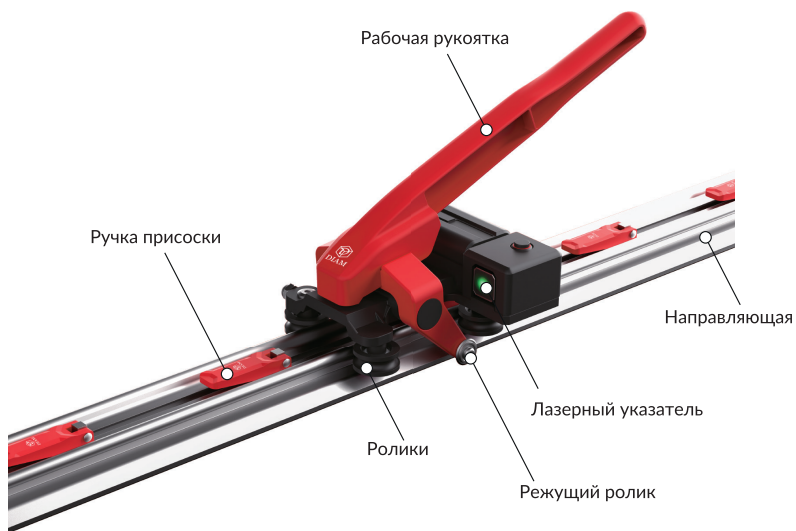
1. ОПИСАНИЕ / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система резки DIAM SLIM CUT ML-3200L — предназначена для резки керамических и керамогранитных плит больших форматов толщиной от 6 до 12 мм, длиной до 3200 мм.

Конструкция состоит из 2 направляющих, каретки с режущим роликом и встроенным лазерным указателем, разламывателя плитки, соединительных элементов.

Система поставляется в двух сумках-чехлах, в первой сумке хранится каретка и разламыватель, во второй направляющие. Удобно для хранения и транспортировки. Высокое качество изготовления каретки, направляющих и системы соединения гарантируют точность резки. За счет применения вакуумных присосок, система жестко фиксирует положение направляющих на разрезаемой плите.

ВНИМАНИЕ! Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования.

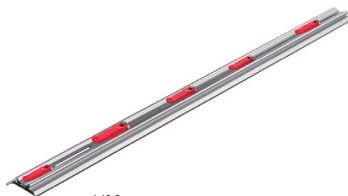


Модель	SLIM CUT ML-3200L
Максимальная длина резки, мм	3200
Толщина разрезаемой плитки, мм	6-12
Размер режущего ролика, мм	22,2
Габариты упаковок (2 места), мм	место №1 (направляющие) 1800x100x125 место №2 (каретка + разламыватель) 525x155x230
Артикул	600145

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ



№1



№2



№3



№4



№5



№6



№7



№9

№	Наименование
1	Разламыватель плитки ML-12 (1 шт.)
2	Направляющие (2 шт.)
3	Каретка с режущим роликом и лазером
4	Шестигранник M1.5
5	Гаечный ключ
6	Шестигранник M3
7	Паспорт
8	Транспортировочные сумки для направляющих и каретки с разламывателем (2 шт.)
9	Провод для зарядки Type-C (блок зарядки в комплект НЕ ВХОДИТ)

3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Зарядите аккумулятор, если он разряжен. Зарядка аккумулятора производится посредством провода Туре-С, который входит в комплект. Температура зарядки от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$. Диапазон рабочих температур аккумулятора -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
2. Установите соединительные элементы в направляющие.
3. Соедините 2 направляющие и плотно закрутите барашки. Убедитесь, что направляющие правильно соединены друг с другом, а зазор в стыке минимален. В противном случае они могут сдвигаться во время резки, что повлияет на качество резания.
4. Проверьте точность лазера с помощью линейки, при необходимости отрегулируйте.
5. Перед использованием удалите пыль с поверхности присоски и поверхности плитки для хорошего сцепления.

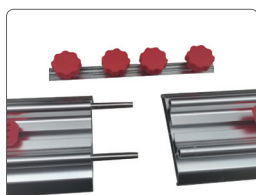


рис. 1

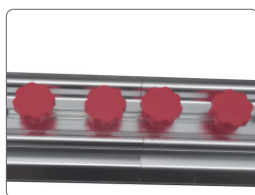


рис. 2

4. РЕЗКА ПЛИТКИ

1. В начале и в конце плитки необходимо поставить метки по будущей линии реза. Далее разместить направляющие на поверхности плитки.
2. Установите режущую каретку на направляющие, включите лазер. Совместите лазерную линию с меткой реза, как показано на рисунке 3.
3. Поместите регулируемую присоску на поверхность плитки, чтобы отрегулировать расстояние присоски от края плитки как показано на рисунке 4. Для создания вакуума в присоске требуется 1 нажатие, нажимать необходимо на ручку присоски как показано на рисунке 5.
4. Во время процесса резки источник питания лазера отключается, а рукоятка нажимается правой рукой с усилием, сначала сделайте небольшую насечку в начале реза «на себя», а затем с равномерным достаточным усилием, безотрывно сделайте рез от начала до конца плитки.



рис. 3



рис. 4

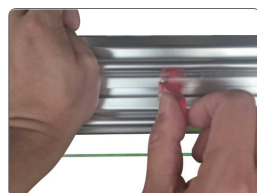


рис. 5

5. РАЗЛОМ ПЛИТКИ

1. Совместите указатель прижимной пластины разламывателя с положением линии реза. Далее используйте Т-образную ручку для регулировки прижимной пластины, как указано на рисунке 6.
2. Используйте верхнюю и нижнюю ручку для зажима, чтобы совершить надлом, как показано на рисунке 7. Сначала сделайте небольшой разлом с одной стороны, далее при необходимости разломите плитку доконца с противоположной стороны.



рис. 6



рис. 7

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

1. Для хранения и транспортировки используйте специальные кейсы-чехлы.
2. Храните оборудование в помещении защищенном от дождя, снега.
3. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

